

PŘESNÉ DĚLENÍ MATERIÁLU VYSOKOTLAKÝM VODNÍM PAPRSKEM



F l o w
waterjet

NEJVÝKONNĚJŠÍ TECHNOLOGIE ŘEZÁNÍ VYSOKOTLAKÝM VODNÍM PAPRSKEM
S KVALITNÍM ABRAZIVEM JE VÁM NYNÍ K DISPOZICI

FLOW IFB2 WATERJET



pracovní tlak: 4150 barů
max.rozměr polot.: 3,6 m x 2,0 m
max.tloušťka materiálu: 175 mm
protikolizní a výškový senzor
možnost řezání otvorů
řezání libovolných tvarů a kontur
řízené řezání úkosů i kolmý řez
dosahovaná přesnost: +/- 0,1 mm
pět řízených os
převod kontur ze všech běžných
formátů (tif, bmp, jpg, pcx, png, pict, dxf, dwg)

Nabídku Vám
zašleme
zdarma do
48 hodin

- pro velké tloušťky řezů
- bez toxických plynů a par
- bez tepelně ovlivněné oblasti
- bez mikrotrhlin a indukovaného napětí
- pro široké spektrum řezaných materiálů
- nedochází ke změně chemického složení materiálu (nauhličení)
- kompenzace úkosu řezané stěny pomocí řízené čtvrté a páté osy
- nedochází k nežádoucímu lokálnímu tepelnému zpracování materiálu

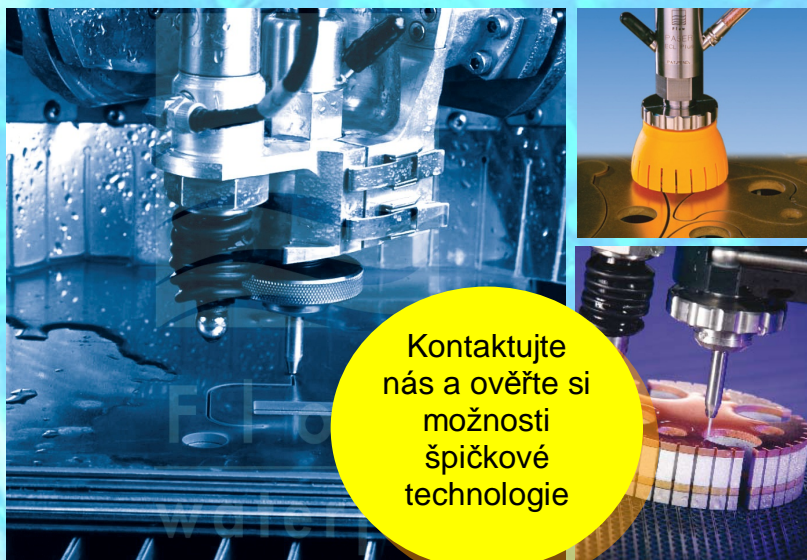


NABÍZÍME VÁM:

- bezplatné zpracování nabídky a konzultaci Vašich konkrétních požadavků
- zajištění kompletní dodávky nařezaných polotovarů až do Vaší firmy
- nakoupíme pro Vás vhodný materiál potřebné kvality za nejlepší cenu
- další zpracování nařezaných polotovarů (tváření, obrábění, svařování)
- při dlouhodobé spolupráci nižší ceny a další výhody (dodávky JIT)
- garance dodávek do 5 pracovních dnů (při zajištěném materiálu)



Inovativní technologie s celou řadou výhod vůči běžně používaným technologiím dělení materiálu využívá ultravysokotlaký vodní paprsek s abrazivem k přesnému řezání materiálu. Šetrnost k dělenému materiálu a životnímu prostředí je díky vysoké jakosti řezané plochy doplněna také snížením nároků na jejich další opracování. Optimalizací parametrů lze při znalostech požadavků zákazníka snížit náklady na řezání, zvýšit řeznou rychlost při dosažení potřebné tolerance. Maximální vybavení stroje umožňuje jeho univerzální použití. Společnost Strojírny Bohdalice, a.s. je společně s odborníky firmy FLOW připravena Vám pomoci s návrhem optimální technologie řezání.



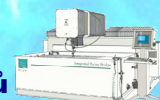
Kontaktujte nás a ověřte si možnosti špičkové technologie

Revolučním řešením doběhu paprsku a chyby úkosu, systémem Dynamic Waterjet, je tento stroj vhodný pro všechna průmyslová odvětví. V mnoha případech překoná možnosti laseru, plazmy, elektroerozivního obrábění, vysekávání nebo HSC obrábění.

Orientační příklady řezných rychlostí v mm/min pro vybrané druhy a tloušťky materiálů

Řezné rychlosti se mění dle konkrétní jakosti a tloušťky řezaného materiálu, požadované kvality řezu, přesnosti a složitosti tvaru a dle technologických nastavení. Pro konkrétní tvar si vyžádejte vždy aktuální cenovou nabídku. Optimalizací řezu zvyšujeme stupeň využití materiálu a snižujeme náklady.

materiál	vybrané tloušťky materiálu							
	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	50 mm	100 mm
Ušlechtilá ocel	678	370	236	169	128	102	48	18
Korozivzdorná ocel	833	454	290	208	159	125	60	22
Titan	1083	590	377	270	206	163	78	28
Aluminium	2250	1226	782	561	427	339	162	59
Žula (Mohogany)	2974	1621	1035	741	565	448	214	78
Vícevrstvý materiál z uhlíkových vláken	3915	2135	1363	975	744	590	281	103
Sklo	4315	2352	1502	1075	820	650	310	113
Mramor	4672	2547	1626	1164	888	704	336	123
Plexisklo	4904	2674	1707	1222	932	739	352	129
Vícevrstvý materiál ze skleněných vláken	5948	3243	2070	1482	1131	896	427	156
Kevlar	6195	3378	2156	1543	1178	934	445	163
Grafit	9087	4409	2815	2015	1538	1219	581	213
Keramická rouna	8869	4835	3087	2210	1686	1337	637	233



Ukázky možnosti řezání na stroji FLOW IFB2.

Vysokotlaký vodní paprsek společně s abrazivem dokáže řezat kromě nízkolegovaných a vysokolegovaných ocelí všechny kovové materiály a jejich slitiny (včetně slitin hliníku, titanu, niklu, kobaltu a jiných superslitin), sklo, kámen, mramor, žula, keramika, kompozitní materiály (kevlar, GFK/CFK), dřevo, plasty, termoplasty, duroplasty, vícevrstvé materiály (ze skleněných a uhlíkových vláken), potraviny, obaly, papír, pryž, pěnicí a těsnící hmoty, aj.



Kontakt:

Strojírny Bohdalice, a.s.
Bohdalice 63
683 41 Bohdalice
Tel.: +420 517 326 645
Fax: +420 517 326 660
E-mail: voda@strobo.cz
www.strobo.cz

